



視覚会議® 導入事例

日産自動車株式会社

大胆に発想しチャレンジできる
管理部門を目指して

グローバルデザイン本部 グローバル・デザイン・マネジメント部
佐藤 朗雄 様

Case Study 視覚会議®

クリエイティビティを発揮できない?

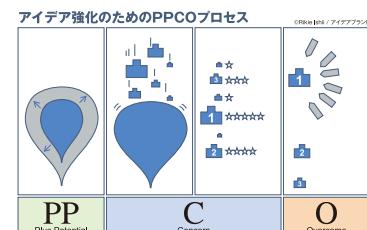
一般的には、企業においてルーチン業務を担当する管理部門にクリエイティビティは必要ないと考えられています。しかし、営業や開発といったさまざまな部門のサポートを有効におこなうには、管理部門であっても柔軟に創造性を発揮できるのが望ましいはずです。日産自動車株式会社 グローバルデザイン本部では、現在の管理部門(アドミチーム)が抱える問題を解決し、世界トップレベルのデザインチームに相応しいチームに進化させるためのアイデア発想法を求めていました。



同部のアドミチームの問題とは、個々のメンバーがそれぞれのルーチン業務に手一杯という状況でメンバー/チーム間の連携が弱く直接デザイン開発に従事していた者が多いために管理部門に籍を置くこと自体がメンバーのストレスにつながっていたことでした。「根本的な問題解決はアドミチームがクリエイティビティを思うまま発揮できる環境を作ることではないか?」そう考えた同部では、視覚会議®の導入を決定しました。

広げた発想を「叩いて」強化する

視覚会議®の全体プロセスは、ビジョン形成・論点整理のためのフェーズ1、アイデア発想のためのフェーズ2、そしてアイデアをブラッシュアップするためのフェーズ3で構成されます。今回のプロジェクトでは、フェーズ1のみを個人で、その後のフェーズはチームで実施しました。また、完成したアクションプランを各メンバーがグローバル・デザイン・マネジメント部のゼネラル・マネージャーにプレゼンテーションすることが最終目標に設定されました。視覚会議®を他のアイデア発想法から大きく差別化しているのが、フェーズ3で登場するPPCOという手法です。PPCOでは、フェーズ2で得たアイデアの



PPCOとは、アイデアを潰すことなく、短時間でアイデアの可能性を引き出し、実現性を高めていく「アイデア強化プロセス」である。批判に先立ち、アイデアの可能性を引き出す(PP)。そのうえでリスク・懸念点を列挙(C)し、順位の高い懸念点から打破(O)していくというプロセスを踏む。

裏面へ続く→

● 視覚会議® とは

参加者全員で自由かつ創造的に、短時間で実現可能性の高い解決策を創り上げる未来志向の会議術です。
全員の知恵を見る化し、関連性を持たせ、全員が納得し行動できるシナリオを創り上げます。

未来志向で解決策を発見する3つのフェーズ

目的に応じて、それぞれのフェーズを単体で使ったり、組み合わせて使ったりすることで、抱えている課題に対する答えをつくります。

フェーズ I 50分
あるべき姿を合意形成する

フェーズ II 60分
アイデア・解決策を発見する

フェーズ III 120分
解決策をブラッシュアップする



潜在可能性を引き出して「膨らませ」た上で、あらゆるリスクや懸念点を列挙してアイデアを「叩き」ます。アイデアを「叩いて鍛える」ことで実現可能性を高められる点が視覚会議[®]の特長の一つです。」

■ 極限まで実現可能性を高めた最終アイデア

今回のプロジェクトでは、約1ヶ月半の期間にフェーズ1、フェーズ2、そしてフェーズ3を実施しました。元々がデザイナーだったメンバーでも、一定の期間をアドミとして過ごしたためか思考が硬直化し、アイデアを出すのに苦慮した方もいたようです。それでもほとんどの参加者が智慧カードや6観点カード、そして8つの評価軸といったツールを活用し、自由にアイデアを発散・収束させ、リスクや懸念点を列挙して叩き、質の高いプレゼンテーションを完成させることができました。

フェーズ2で得られたアイデアの事例のうち特に興味深いものを5つ紹介しましょう。

(それぞれ「世界トップレベルのアドミになるために、○○○するにはどうする?」)
 という論点でチームごとにアイデア出したものです。)

- ◎ 部屋は白。グループ毎に色を決めて、保管するファイルも同じものを使う。
 —「皆に情報がわかりやすくするにはどうする?」という論点。
- ◎ 24時間フリートークが出来るエリアを設置する。
 —「同じタイミングで情報を共有するにはどうする?」という論点。
- ◎ 4コマアニメで情報を伝える。
 —「情報を見やすく有効利用をするにはどうする?」という論点。
- ◎ iPhoneを一人1台持ち、Face timeでいつでもどこでもTV会議!
 —「要望に答えるレスポンスを半分に縮めるにはどうする?」という論点。
- ◎ トップレベルのアドミと言われる企業の使えそうな点、強みといわれる点を真似てみる。
 —「アドミ(の側面)から、国内外に日産デザインの認知度を上げるをするにはどうする?」
 という論点。)

上記以外にも、フェーズ2では各メンバーが5つ以上のアイデアを出し、全体で330以上のアイデアが集まりました。この中からフェーズ3のPPCOを経てどんなアイデアが生き残り、グローバル・デザイン・マネージメント部のゼネラル・マネジャーにプレゼンテーションされるのか、大変楽しみです。



■ 次はチームとして視覚会議[®]を

日産自動車株式会社 グローバルデザイン本部では、今後も視覚会議[®]による研修を実施したいと考えています。今回のプロジェクトを振り返った結果、ビジョン形成・論点整理はチームとして実施する必要性を感じたため、次回はフェーズ1もチームで実施したいそうです。一般的には創造性が求められない管理部門であっても、クリエイティビティを發揮するメリットは必ずあるはずです。視覚会議[®]の導入により、ルーチン業務を無難にこなす従来型の管理部門も、大胆な発想で自発的に他部署をサポートできる新しい管理部門に進化することができます。

※視覚会議[®]は株式会社ラーニングプロセスの登録商標です。

お問い合わせ



株式会社ラーニングプロセス

〒101-0054 東京都千代田区神田錦町3-21 ちよだプラットフォームスクウェア1137
 TEL. 03-5259-8262 FAX. 03-5259-8263 mail : info@L-process.jp

ラーニングプロセス ホームページ

<http://www.L-process.jp/>

視覚会議[®] ホームページ

<http://www.shikaku-kaigi.jp/>